

KARTA PRZEDMIOTU

Zarządzanie łańcuchem dostaw <i>nazwa przedmiotu</i>
Supply chain management <i>nazwa przedmiotu w języku angielskim</i>
polski <i>język wykładowy</i>
przedmioty specjalnościowe <i>kategoria przedmiotu/grupa zajęć</i>

Cykl kształcenia rozpoczynający się od: rok akademicki 2024/25, semestr letni

Jednostka organizacyjna: Wydział Inżynierii Lądowej

Kierunek studiów: Transport - niestacjonarne

Specjalność: Logistyka i spedycja

Profil studiów: ogólnoakademicki

Poziom studiów: II stopnia

Forma studiów: niestacjonarne

Wymagania wstępne:

1. Znajomość podstawowych pojęć związanych z systemami logistycznymi.
2. Znajomość podstawowych pojęć i definicji z zakresu badań operacyjnych.

Cele przedmiotu:

1. Zapoznanie studentów z wiedzą teoretyczną z zakresu planowania i zarządzania łańcuchami dostaw.
2. Zapoznanie studentów z metodami i narzędziami do planowania, zarządzania i konfigurowania łańcuchów dostaw.
3. Zapoznanie studentów z metodami analizy i oceny funkcjonowania łańcuchów dostaw.
4. Opanowanie umiejętności analizy popytu oraz zarządzania zapasami w łańcuchach dostaw.
5. Zrozumienie zjawiska Efektu Forrestera i jego wpływu na łańcuchy dostaw.

Efekty uczenia się:

Kod efektu uczenia się	Opis efektu uczenia się	Kod kierunkowego efektu uczenia się
Wiedza Absolwent zna i rozumie:		
EW1	Student(ka) definiuje strategie zarządzania łańcuchami dostaw oraz opisuje procesy biznesowe i ich mapowanie.	T2_W25
EW2	Student(ka) wyjaśnia znaczenie zapasów i analiz popytu w łańcuchach dostaw.	T2_W04
Umiejętności Absolwent potrafi:		
EU1	Student(ka) projektuje strukturę łańcucha dostaw i rozwiązuje problemy lokalizacji centrów dystrybucyjnych oraz analizuje wskaźniki efektywności i koszty logistyczne w łańcuchu dostaw.	T2_U28
Kompetencje społeczne Absolwent jest gotów do:		
EK1	Student(ka) samodzielnie, poprawnie kształtuje i analizuje system logistyczny oraz komunikatywnie prezentuje rozpatrywany system logistyczny i możliwe do uzyskania wyniki, przestrzegając zasad etyki.	T2_K02

Forma zajęć, semestralna liczba godzin:

Semestr	Punkty ECTS	Forma zaliczenia (E/Z)	Wykłady (W)	Ćwiczenia (C)	Laboratoria (L)	Laboratoria komputerowe (LK)	Projekty (P)	Seminaria (S)	Praktyka zawodowa (PZ)
2	3	E	12	0	0	0	12	0	0

E - egzamin; Z - zaliczenie

Treści programowe:

Lp.	Forma zajęć	Tematyka zajęć	Liczba godzin
1	W	Strategie związane z operacjami i łańcuchami dostaw ? definicja łańcucha dostaw, definicja strategii w łańcuchach dostaw, wymiary wydajności operacji i łańcucha dostaw, strategia biznesowa. Procesy biznesowe - Mapowanie procesów biznesowych (BPMN), zarządzanie procesami biznesowymi i doskonalenie ich, wyzwania związane z procesami biznesowymi oraz model SCOR Trendy i kierunki rozwoju strategii zarządzania łańcuchami dostaw.	6
2	W	Zarządzanie zapasami w łańcuchach dostaw (sieciach logistycznych) ? znaczenie i rola zapasów, metody kontroli okresowej/ciągłej, metoda zapasu jednookresowego Znaczenie badania i analiz popytu w łańcuchach dostaw, rodzaje łańcuchów dostaw ze względu na specyfikę popytu Efekt Forrestera w łańcuchach dostaw (przyczyny powstawania, skutki dla łańcuchów dostaw, metody ograniczania). Wybrane sposoby pomiaru Efektu Forrestera.	6
3	P	Projekt dotyczący projektowania struktury łańcucha dostaw Identyfikacja potencjalnych lokalizacji dla centrów dystrybucyjnych dla projektowanego łańcucha dostaw Rozwiązywanie problemu lokalizacji centrów dystrybucyjnych z wykorzystaniem odpowiednich narzędzi komputerowych Tworzenie rejonów obsługi klientów, wybór struktury floty dla realizacji przewozów towarowych w łańcuchu dostaw Analiza wybranych kosztów logistycznych na poszczególnych poziomach łańcucha dostaw Analiza wybranych wskaźników efektywności funkcjonowania łańcuchów dostaw	10
4	P	Prezentacja i obrona wyników realizacji projektu.	2

Praca własna studenta:

Lp.	Opis pracy własnej	Liczba godzin
1	Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie wymaganej i zalecanej literatury.	20
2	Zaliczenia w sesji (w bezpośrednim kontakcie z prowadzącym).	6
3	Egzaminy w sesji (w bezpośrednim kontakcie z prowadzącym).	4
4	Konsultacje przedmiotowe (w bezpośrednim kontakcie z prowadzącym).	10
5	Przygotowanie sprawozdań, raportów, projektów, prezentacji.	11

Metody dydaktyczne:

konsultacje, projekt, wykład, prezentacja

Sposoby weryfikacji i oceny efektów uczenia się:

uczestnictwo w zajęciach, dyskusja, egzamin pisemny, egzamin ustny, kolokwium, odpowiedź ustna, projekt

Kryteria oceny:

1. Wymaganie na ocenę 5,0: Student(ka) definiuje pojęcia związane z łańcuchami dostaw. Student(ka) wymaganie i opisuje komponenty łańcucha dostaw oraz podaje ich praktyczne przykłady.
2. Wymaganie na ocenę 5,0: Student(ka) definiuje pojęcia związane z łańcuchami dostaw. Student(ka) wymaganie i opisuje komponenty łańcucha dostaw oraz podaje ich praktyczne przykłady.
3. Wymaganie na ocenę 5,0: Student(ka) umie wykorzystać poznane metody analizy efektywności łańcuchów dostaw oraz definiuje adekwatne wnioski i rekomendacje dotyczące możliwości zmian w łańcuchach dostaw.
4. Wymaganie na ocenę 5,0: Student(ka) zna i objaśnia metody planowania i oceny efektywności funkcjonowania łańcucha dostaw.
5. Wymaganie na ocenę 5,0: Student poprawnie projektuje i planuje strukturę łańcucha dostaw.
6. Wymaganie na ocenę 5,0: Student poprawnie wykonał wszystkie zadania rozwiązywane w ramach zajęć projektowych, przygotował wszystkie sprawozdania z zajęć, interpretację uzyskanych wyników oraz sformułował wnioski.

Literatura:

obowiązkowa:

1. Cecil Bozarth, Robert B. Handfield - Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw. Kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, wyd. 5, 2021, Helion
2. Coyle J. J., Bard, i E. J., Langley Jr. C. J., Zarządzanie logistyczne, PWE 2010
3. Jacyna M., Lewczuk K., Projektowanie systemów logistycznych, PWN 2016
4. Auksztol J., Balwierz P., Chomuszko M., Modelowanie organizacji procesowej, PWN, Warszawa 2012

zalecana/fakultatywna:

1. Ballot E., Montreuil B., Meller R.D., The Physical Internet. The network of logistics Networks, La documentation Francaise, Paryż 2014
2. R. Magal S., Word J., Integrated Business Processes with ERP Systems, Wiley, 2012